



LOVE  
FOOD  
hate waste



# Eco-Safe Digester™ for Organic Waste



## How it works:

1. A proprietary blend of micro-organisms and wood chips are loaded into the machine.
2. Up to 1200 pounds of organic waste such as fruits, vegetables, meats, poultry, fish, and other food waste are fed through the door daily.
3. A water spray and agitation helps digest the food waste into a liquid effluent.
4. Effluent drains into a conventional sanitary sewer system.



## Advantages:

- No land-filling and resultant methane production
- Eliminates waste hauling, fuel consumption, and emissions
- Requires no outside real-estate for compactor, container, and vehicle service access
- No container pad cleaning required
- Eliminates odor and pest issues from outside container
- No trash bags are required since material is directly deposited into digester
- Waste is returned to eco-system as water



# Diseño Especificaciones

- **Disponible en tres tamaños**
  - 400, 800 y 1200
- **Está diseñado en acero inoxidable:**
  - **Complementar equipo industrial de cocina**
  - **Proporcione la vida larga**
  - **Resista corrosión**

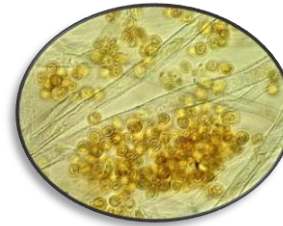
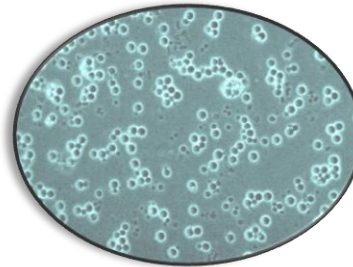


EESPECIFICACIÓN		UNIDAD	MODELO		
			Eco-Safe 400	Eco-Safe 800	Eco-Safe 1200
Capacidad		Libras	400	800	1200
Dimensiones	Longitud	Pulgadas	43	57	67
	Profundidad	Pulgadas	36	44	44
	Altura	Pulgadas	48	52	52
Fuente de alimentación		Voltaje	208 Voltio 3-Fase	208 Voltio 3-Fase	208 Voltio 3-Fase
		Amperaje	30 Amps	30 Amps	30 Amps
		Caballos	0.75	1.5	2

- **Proceso de Digestión Aeróbico**
  - **Oxígeno, temperatura y el agua están presentes en el proceso**
  - **Ningunas sustancias químicas se utilizan**
  - **No se producen desechos sólidos que tienen que ser manejados**
- **Hábitat de pastillas de madera**
- **Gabinete y componentes son duraderos y de acero inoxidable**
- **Gabinete y componentes son duraderos y de acero inoxidable**
  - **El tiempo mínimo de espera es de 5 segundos antes de agregar el desecho para asegurar la tabulación exacta de peso**
- **Capacidades de vigilancia Remota**
  - **Dirección constante de IP**
  - **Punto central para rastrear y vigilar resultados para múltiples ubicaciones**
  - **Diagnóstico de problemas potenciales. Tiene como resultado::**
    - **tiempo de respuesta más rápido y minimiza tiempo de baja para el cliente**
- **Servicios públicos (agua y poder) de menos de \$100,00 por mes**

- **Características de microorganismo**

- **Saccharomyces cerevisiae**
- **Lactobacillus paracasei**
- **Bacillus subtilis**
- **Aspergillus oryzae**



- **Resultados**

- **El volumen de descarga líquida para la unidad 1200 aproximadamente 400-500 galones/día**
- **El volumen de descarga líquida para la unidad 800 aproximadamente 200-300 galones/día**
- **El volumen de descarga líquida para la unidad 400 aproximadamente 100-200 galones/día**
- **Elimina contaminantes en el aire**
- **Aprobado por numerosos municipios y distritos de agua de desecho, POR TODO EL PAIS**

# Beneficias Producto

- En un mundo con la necesidad creciente de proteger nuestro ambiente de gases invernaderos perjudiciales, reducir nuestra dependencia en hidrocarburos, y preservar nuestros recursos naturales cada vez menguantes, BioHitech está comedido a proporcionar una solución sostenible a nuestros clientes.
- Históricamente, la tecnología "verde" no siempre ha sido una opción económica. Para volverse "verde" con BioHitech es bueno para el ambiente y costó efectivo.
- **The Eco-Safe Digester will assist individual facilities in:**
  - **Reaching sustainability goals**
  - **Conserving resources**
  - **Realizing cost savings**
  - **Reducing their carbon footprint**
  - **Achieving operational efficiency**
  - **Improving workflow**
  - **Building a greener brand**



# Beneficios Económicos



## Reducir/Desviar 1.000 lbs de desecho por día:

- **Reduce los costos acarreandos (reduciendo frecuencia de servicio de desecho)**
  - **Reduce tirones por aproximadamente 2 veces por mes(**
    - (\$200.00/viaje= \$4,800.00 por año)
  - **Reduce los costos de disposición por 15 toneladas por mes**
    - (\$70.00/ tonelada = \$12,600.00 por año)
  - **Reduces or eliminates compactor and/or container rental expenses**
- **Reduce los costos de suministro de portero**
  - **Elimina 25 bolsas de basura industrial por día**
    - (at .30¢ por bolsa = \$2,700.00 por año)
- **Reduce los costos de labor**
  - **El desecho está manejado en el punto de generación**
  - **Flujo laboral son simplificados**
  - **El tiempo del personal puede ser asignado a otras tareas**



# Beneficios Ambientales



- Conserva espacio valioso de vertedero
- Reduce el tráfico de camiones; menos contaminación
- Reduce dependencia en hidrocarburos & petróleo de fuentes extranjeras
- Reduce potencial para la contaminación de agua subterránea y tierra
- Reduce gases invernaderos perjudiciales que contribuyen al cambio del clima global
- Regresa decenas de miles de galones de agua a nuestro ecosistema cada año
- Huella de carbón mejorada
- Un impacto positivo en el PLANETA—un futuro más sano



# Beneficios Operacionales



- Los contenedores de la basura y el reciclaje permanecen limpias
- Las estaciones de la dársena se quedan mas secas
- Menos olor en el sitio
- Menos fuentes del alimentos para la infestación
- Los vertidos fluyen fácilmente por trampas de grasa comerciales
- Las alcantarillas deben beneficiar de líquido enriquecido por vertidos fluir río abajo
- El saneamiento y la seguridad son mejorados en el sitio
- Mas productividad y retención de los empleados



Los materiales orgánicos siguientes NO deben ser alimentados en la máquina:

- Los esqueletos de almeja, del mejillón, y de la ostra
- Vainas
- Las grasas y aceites
- Huesos grandes
- Large Bones (El T-hueso, el hueso de jamón, y hueso de zanca de ternera)
- Las pelus y sobrepelas de la piña

Los materiales inorgánicos siguientes NO deben ser alimentados en la máquina:

- China, cartón, vidrio, papel, plástico, gomitas o vajilla de plata
- Las sustancias químicas, agentes de limpieza o agua hirviente

Los alimentos congelados pueden ser introducidos con cuidado.

- Mantener la temperatura de centro de la máquina es un componente esencial del proceso de digestión. Si demasiados artículos congelados son introducidos a la vez podría afectar adversamente el proceso de digestión dejando caer la temperatura demasiado baja.

- Una garantía limitada en partes y trabaja por un año
- Optimización de desempeño incluido sin costo adicional
- El apoyo técnico preocupación-libre para las 24 horas del día

## El contrato anual del servicio:

- Los microorganismos se abastecen de nuevo trimestralmente
- El hábitat se reemplaza cada 6 meses (limpie/reinicia toma 1-2 horas)
- La calibración de la escala y la computadora completa con cada visita
- Mantenimiento preventivo general
  - Vaciar materiales inorgánicos, revisión mecánica, y la lubricación de cojinetes

## Los requisitos del cliente para el mantenimiento preventivo:

- Inspeccione visualmente y quite materiales inorgánicos diariamente
- Vigile desempeño
- La atención progresiva logra mejores resultados
- Manténgalo limpio!

# Frequently Asked Questions



## 1. What is aerobic digestion?

A natural biological degradation and purification process in which micro-organisms that thrive in oxygen-rich environments break down and digest the waste.

## 2. Is the technology proven and reliable?

Yes. Aerobic digestion is the most widespread process and most advanced method of recycling food, as it is reliable, cost effective and highly efficient in digestion food waste.

## 3. Are the micro-organisms harmful to the environment or people?

No. The organic micro-organisms are completely safe to touch and the moist warm moisture is safe to inhale.

## 4. Is the machine easy to operate?

Yes. After the Eco-Safe Digester is installed, a BioHitech representative will dedicate the appropriate time to train every staff member on the proper operating procedures.

## 5. Why should you use the Eco-Safe Digester?

The Eco-Safe Digester solution provides reliability in service, cost effectiveness, and a reduction of your carbon footprint. Converting your organic waste into a valuable resource is ecologically sound.

## 6. What types of businesses make ideal customers?

Any that produce high volumes of food waste. Examples are Chain Restaurants, Hospitals, Hotels and Supermarkets.

# Prestigioso Customers



# La Solución Ambientalmente Responsable



## Traditional Food Waste Disposal



100 years from disposal to return to environment

## The Environmentally Responsible Solution for Food Waste Disposal



Food waste is decomposed



Natural by-product enters sewer system



Sewage enters water processing plant



Clean water returns to the environment

30 days from disposal to return to environment

# BIOHITECH AMERICA

80 Red Schoolhouse Road, Chestnut Ridge, NY · 888-876-9300 · [www.biohitech.com](http://www.biohitech.com)